

Grilamid LVX-65H SST natural

PA12-GF65

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	19000 / 17000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	210 / 185	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	2.5 / 2.5	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	90 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	85 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	25 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 200	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	175 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	≤150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	43 / 43	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	0.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1700 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte
Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließeigenschaften

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Antriebstrang und
Fahrwerk

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Medizintechnik, Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung,
Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

